

DÉCOUVREZ NOTRE GAMME

MICRO

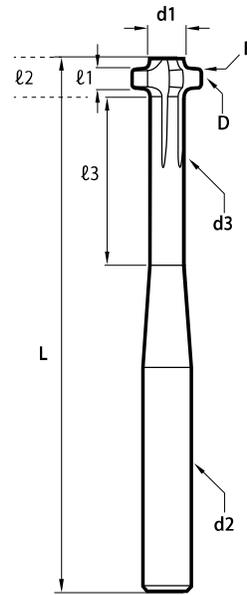
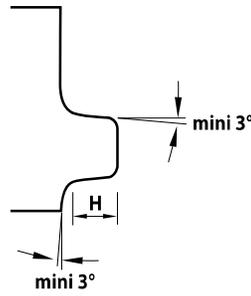


FRAISE POUR GORGES DE JOINTS TORIQUES ET CIRCLIPS

MICRO

DÉTAILS TECHNIQUES

Matière	CARBURE
Revêtement	Cr 55 PVD
Série	M11 - métrique
Utilisation	Machine
Forme	Fraise pour gorge



Pour assurer l'étanchéité, les joints toriques sont comprimés et se déforment. Il est préconisé de les monter dans des gorges rectangulaires à surfaces lisses.

Les rayons de la gorge évitent toute détérioration du joint :

- Lors du montage
- En utilisation, lorsque déformé il assure l'étanchéité souhaitée

Les fraises M1100-C sont conçues pour réaliser des gorges parfaitement adaptées, pour utilisation statique ou dynamique des joints.

Usinage :

- Par interpolation sur centres CNC
- Fixe sur tours automatiques

CROMSON M1100-C	Tore	D	R	H	d1	d2 (h5)	d3	l1	l2	l3	L
77300305	1,00	4,9	0,20	0,85	3,19	6	3,10	1,40	1,91	10	75
77300315	1,20 ~ 1,50	5,9	0,24	1,10	3,69	6	3,60	1,60	2,13	10	75
77300325	1,60	7,6	0,32	1,35	4,89	8	4,80	2,00	2,56	12	80
77300335	1,78 ~ 1,80	7,9	0,36	1,50	4,89	8	4,80	2,30	2,88	12	80
77300345	1,90 ~ 2,00	9,3	0,40	1,70	5,89	10	5,80	2,50	3,10	14	90
77300355	2,20	9,9	0,44	1,90	6,09	10	6,00	2,80	3,42	14	90
77300365	2,40 ~ 2,50	11,7	0,50	2,10	7,49	12	7,40	3,20	3,85	16	100
77300375	2,60 ~ 2,65	12	0,53	2,25	7,49	14	7,40	3,30	3,96	18	110
77300385	2,70 ~ 2,80	13,5	0,56	2,35	8,79	14	8,70	3,40	4,07	18	110
77300395	3,00	13,9	0,60	2,55	8,79	14	8,70	3,80	4,49	18	110